

Set pro drenážní plastbeton



POUŽITÍ :

Set pro drenážní plastbeton se skládá ze tří složek: epoxidové pryskyřice (složka A), tvrdidla (složka B) a tixotropní (zahušťovací) příměsi (složka C). Poměr složek v setu odpovídá tužicímu poměru. Smícháním složek A+B+C získáme pojivový materiál „gelovitý“ konzistence, který se dále míchá se čtvrtou složkou – kamenivem. Kamenivo frakce 4/8 nebo 8/16 mm se prodává samostatně a není součástí setu. Spolu s vhodným kamenivem se používá ve stavebnictví pro výrobu drenážního plastbetonu vyhovujícího požadavkům TKP staveb pozemních komunikací, kapitola 18, Ministerstva dopravy.

POŽADOVANÉ VLASTNOSTI DRENÁŽNÍHO PLASTBETONU:

Objemová hmotnost: 1500 - 2000 kg/m³

Pevnost v tlaku po 28 dnech: > 11 MPa

Pevnost v tahu za ohybu po 28 dnech: > 3 MPa

Mezerovitost: > 30 %

PŘÍPRAVA PODKLADU :

Betonový podklad musí být soudržný (pevnost v tahu povrchových vrstev min. 1,5 MPa), vyzrálý (stáří min. 28 dní), povrchově suchý (max. 6 % zbytkové relativní vlhkosti), čistý, odmaštěný, zbavený nesoudržných částí a mechanických nečistot (prach po broušení, atd.), nejlépe zdrsněný či brokovaný. Při aplikaci je třeba zajistit takové podmínky, aby nedošlo k vysrážení vlhkosti na povrchu podkladu (min. o +3 °C vyšší teplota než je rosný bod).

Teplota podkladu: min. +5 °C

TUŽENÍ :

Složka A : složka B = 100 : 10,1 (hmotnostní poměr)

Složky A + B : složka C = 100 : 3 (hmotnostní poměr)

Zahuštěná a natužená pryskyřice (A + B + C) : kamenivo = 1: 16 (hmotnostní poměr)

POŽADAVKY NA KAMENIVO :

Drenážní set je možno míchat s praným, sušeným, těženým kamenivem frakce 4/8 nebo 8/16. Pro posouzení vhodnosti kameniva doporučujeme kontaktovat technickou podporu STACHEMA CZ. Při postupu dle průkazní zkoušky musí být kamenivo z lokality Dobříň nebo Grygov.

SPOTŘEBA :

Natužený set o hmotnosti 10,65 kg se rozmíchá se 160 kg kameniva. Objem této směsi je cca 0,1 m³ a výsledná objemová hmotnost plastbetonu cca 1700 kg/m³.

ZPRACOVÁNÍ :

Optimální teplota všech složek (včetně kameniva) před zpracováním je +15 až +20 °C. Samostatně promíchat složku A (cca 1 min.), složku B zlehka protřepat a vmíchat do složky A, následně do směsi opatrně vmíchat sypkou zahušťovací složku C (celé balení složek A + B + C, popř. odvážit požadované množství jednotlivých složek A + B + C v předepsaném hmotnostním poměru) a míchat pomaloběžným vřetenovým míchadlem 4 až 5 minut, do dosažení hladké konzistence. Vzniklou směs pojiva vlít do

Set pro drenážní plastbeton



přípraveného kameniva a vhodným míchadlem zhomogenizovat tak, aby všechna zrna kameniva byla obalena pojivem.

Nevytvrzenou kompozici lze z povrchu náradí umýt přípravkem **Lignofix ODSTRAŇOVAČ** nebo acetonem. Vytvrzenou kompozici lze z povrchu odstranit pouze mechanicky.

Dodávané tvrdidlo (složka B) je doporučeno pro vytvrzování v teplotách nad +15 °C. Při reakci s tvrdidlem (složka B) dochází k vývinu reakčního tepla.

Doba zpracování: cca 40 min. při +20 °C

Doba zpracovatelnosti klesá s rostoucí teplotou a zvyšujícím se množstvím zpracovávané směsi.

Nejnižší doporučená teplota zpracování:	+10 °C
Vytvrzení:	24 hodin při teplotě +20 °C
Plné vytvrzení:	7 dní při teplotě +20 °C

UPOZORNĚNÍ :

Při aplikaci je třeba zajistit takové teplotní podmínky, aby nedošlo k vysrážení vlhkosti na povrchu podkladu i plastbetonu (min. o +3 °C vyšší teplota než je rosný bod). V uzavřených prostorách je větráním nutné omezit případný výskyt kyselých plynů a par (např. CO₂), které reagují se složkou B a znemožňují dokonalé vytvrzení materiálu. Smícháním velkého množství složek A + B dochází k vývinu většího reakčního tepla a tím ke zkrácení doby zpracovatelnosti.

Vytvrzenou kompozici lze z povrchu odstranit pouze mechanicky. Přípravek **Lignofix ODSTRAŇOVAČ** ani aceton **v žádném případě nepoužívat** jako ředidlo jednotlivých složek ani natužené kompozice !

TYPICKÁ APLIKACE :

Drenážní plastbeton plnit po vrstvách do vymezeného prostoru a hutnit dusáním. Epoxidové pojivo nesmí po kamenivu stékat a vytvářet na podkladu souvislou vrstvu, což je zajištěno správným poměrem natužené směsi ku množství kameniva. Povrch je možné nakonec urovnat ocelovým hladítkem. Jako separátor použít přípravek Lignofix odstraňovač, který zabrání nalepování pojiva na pracovní nářadí.

Video návod:



STACHEMA CZ nabízí technickou pomoc při zpracování výrobku přímo na stavbě.

Set pro drenážní plastbeton

**BALENÍ :**

Sety 10,65 kg a 57,1 kg (složka A + B + C). Jiné obaly je možno dohodnout s výrobcem.

K setu je možné dodat kamenivo frakce 4/8 mm (těžené, prané, vysušené) v PE pytlích po 20 kg.

Set 10,65 kg se smíchává se 160 kg kameniva (8 x 20 kg).

SKLADOVÁNÍ :

Skladujte v těsně uzavřeném a neporušeném originálním obalu na suchém, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování +15 až +25 °C. Doba skladování max. 36 měsíců. Chraňte před horkem a sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin, krmiv a léků. Skladujte mimo dosah dětí.

ZÁRUČNÍ DOBA :

36 měsíců při dodržení skladovacích podmínek.

BEZPEČNOST :

Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku.

Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na www.stachema.cz).

UPOZORNĚNÍ :

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktické zkušenosti. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím jiných ředidel než doporučených, použitím po době skladovatelnosti. Pro další dokumenty jako Certifikát, Prohlášení o vlastnostech/shodě, Bezpečnostní list apod. se obraťte na výrobce tohoto produktu.

Společnost STACHEMA CZ s.r.o. je držitelem certifikátu Řízení kvality ČSN EN ISO 9001 a certifikátu Řízení systému životního prostředí ČSN EN ISO 14001.

Datum revize: 19.4.2022 předchozí vydání pozbývá platnost